

## ワイヤーダイヤモンドソー OW-2



迅速にきれいな切断面で切断します。  
サンプルに負荷をかけない切断が可能。  
ウエハーの切り出しに最適です。

ワイヤーダイヤモンドソーは切断時に  
**サンプルに負荷をかけない切断**が可能です。良好な切断面を得られるため、そのまま研磨しなくても顕微鏡で観察できます。あらゆるサンプルを正確に切り出すことができます。



### 応用例

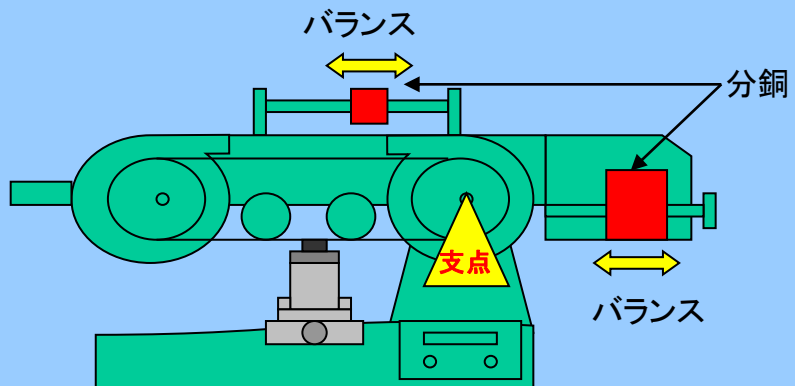
焼結体など脆く割れやすい材料の切断

シリコンウエハー、基盤の切断

各種金属切断

化石、鉱物、貝殻、歯、骨などの硬組織の切断

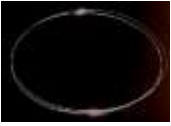
サンプルはステージにワックスで固定しループする切断ワイヤーが任意のバランスで下りて切断します。ワイヤーの張り具合や回転スピード調整、分銅での切断付加調整によりサンプルに最適な条件で切断できます。



極細切断ループワイヤーの太さは0.2mmφからございます。

## 切断ワイヤー

### ●ダイヤモンドコーティング切断ワイヤー(0.3mmφ)



\* 60μのダイヤモンド粒子がついたワイヤーです。  
サンプルに水やクーラントをかけながら切断します。

### ●ステンレス製切断ワイヤー(0.25mmφ)

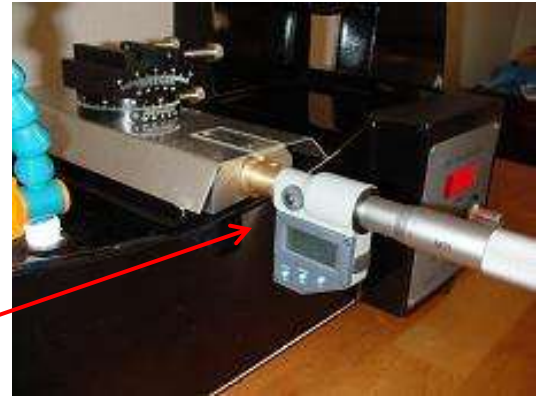


極細のステンレスワイヤーです。  
各種研磨剤をかけながら切断します。

### ●2軸ゴニオメーター ●デジタルマイクロメーター

結晶方位や微妙な位置決めが可能です。

切断後、デジタルマイクロメーターで正確に移動することでスライス切断、目的の大きさに切り出し出来ます。



## 標準付属品

### ●アルミブロック×2    グラファイト×2    ワックス    クーラント



### ●スペアドライブベルト



### 給水ホース



### 排水ホース



### ヒューズ(予備)



### ツールセット



### 電源ケーブル



## オプションパーツ

### ●90° クロスバイス



\* 特殊クランプやバイス、クリップ  
固定などご希望に合わせて製作可  
可能です。  
緊急停止ボタンやインターロック機  
構安全カバーもご相談ください。

## ワイヤーダイヤモンドソー OW-2

### 仕様

試料ステージ調整幅(マイクロメーター)	: 50.8 mm (デジタル)
試料ステージ、ポジション精度	: +/- 0.01mm
切断スピード	: 0~5 mm/sec.
切断可能試料	: 50 mm (最大)
電源	: A/C 110V
寸法	: 780(W) × 580(H) × 380(D)
推奨設置寸法	: 900(W) × 650(H) × 600(D)
重量	: 40kg

■本カタログに記載された内容は、改良などにもない予告なしに変更する場合があります。

**ollie** 株式会社オーリー

〒599-8112大阪府堺市東区

日置荘原寺町400-4

TEL:072-285-0117 FAX:072-285-0119

URL<http://www.ollie.co.jp>

E-mail: [information@ollie.co.jp](mailto:information@ollie.co.jp)